CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE

PLC – Nivel I / Básico.

Acerca del módulo

Actualmente, la industria demanda de los sistema de control automatizados, flexibilidad para ser modificados, robustez para garantizar su operación continua en ambientes hostiles e interacción con otros sistemas de control.

Para cumplir esta demanda contamos con el PLC, que nos permite implementar un sistema de control y protección personalizado, según los requerimientos del equipo o proceso.

Al culminar el módulo, cada participante tendrá el criterio necesario para dimensionar, configurar, programar, conectar, comisionar y la puesta en marcha de un sistema de control basado en PLC.

Disponible en las siguientes gamas de equipos:

Item	Modelo	Marca
1	Compaq Logix / CPU L32E / RS-LINX / RS-LOGIX	Allen Bradley.
2	AC500 / PM 973-ETH / Automation Builder	ABB.
3	S7-300 / Step 7.	Siemens.

Inicio:

Modalidad grupal
Consultar próximo inicio en nuestra página web.

Modalidad flexible
Para todos los participantes que laboran fuera de Lima, pueden participar del programa de capacitación durante sus días libres en horario de corrido, para iniciar se deberá coordinar como mínimo una semana previa a la fecha deseada.

Duración:

Modalidad grupal
16 horas académicas, distribuidas en 4 sesiones donde cada sesión será de 4 horas académicas, se dictará una sesión por semana los días sábado o domingo.

Modalidad flexible
16 horas académicas, durante 2 día.

Horario:

Modalidad grupal

Mañanas de 9:00 a 13:00 horas del día.
Tardes de 14:00 a 18:00 horas del día.

Modalidad flexible

Full day – En semana o fin de semana.

En semana
Mañanas de 8:00 a 12:00 horas del día.
Tardes de 13:00 a 17:00 horas del día.

Fin de semana
Mañanas de 9:00 a 13:00 horas del día.
Tardes de 14:00 a 18:00 horas del día.

Vacantes:

Modalidad grupal
Se requiere un mínimo de 4 participantes.

Modalidad flexible
Desde un participante.

Conocimientos previos:

- ✓ Ingeniería de detalle.
- ✓ Control y protección de motores.
- ✓ Algebra de Boole.

Inversión:

Modalidad grupal
S/. 524.00

Modalidad flexible
S/. 1050.00

Depósito a nombre de: BK & Tecnología S.A.C.
CTA Corriente BCP SOLES: 193-8143516-0-35
CTA Corriente BCP USD: 194-2348216-1-62

SÍLABO

1. Introducción.
2. Estructura y partes de un PLC.
3. Tipos de presentación.
4. Ciclo SCAN del PLC.
5. Lenguajes de programación según la norma IEC 61131.
6. Principales herramientas de programación (SR, RS, TON, TOF, CTU, Ftrig, Rtrig, Move, Etc).
7. Control ON – OFF.
8. Charla de seguridad - riesgo eléctrico. (Previo a utilizar los módulos de capacitación).
9. Establecer comunicación con el PLC desde el software de programación (interface, protocolo y conector).
10. Alojamiento y empleo de señales discretas (DI - DO).
11. Implementar el sistema de control y protección con arranque directo.
12. Implementar el sistema de control y protección con un arranque estrella triangulo.
13. Implementar un arranque secuencial de un circuito de fajas transportadoras.

FIN DEL DOCUMENTO